

Hzs120生コンプラント商業用セメントミキサー

商品番号: HZS120



前書き

HZS120コンクリートプラント：高生産性、精密混合、自動化、環境配慮設計で大規模建設プロジェクトに対応。

[詳細を学ぶ](#)

パラメータ	仕様
理論生産性	120立方メートル/時
混合ホスト	JS2000タイプ
混合モーター出力	2 × 37kW
ミキサー公称容量	3200リットル
排出容量	2立方メートル
バッチ処理機	PLD3200タイプ
バッチ処理容量	3200リットル
ホッパー数	2～4
単一ホッパー容量	20立方メートル以上
骨材粒度	≤120mm
測定精度（セメント、フライアッシュ、水、混和剤）	≤±1%
測定精度（骨材）	≤±2%
粉末ホッパー容量	2×200トン
排出高さ	3.8メートルまたは4.2メートル
総設置電力	145-209.5 kW
標準参照総重量	90 x 10 ³ kg

応用分野	説明
大規模建設プロジェクト	超高層ビル、大型商業施設、大規模住宅団地など
道路・橋梁プロジェクト	高速道路、鉄道、都市高架橋、大型橋梁など
水利・水力発電プロジェクト	貯水池ダム、水力発電所、大規模水道など
商業用コンクリート生産	商業用コンクリート生産プラントの中核設備、さまざまなグレードと種類のコンクリートを供給

セールスポイント	説明
高い生産効率	理論生産量120立方メートル/時
良好な混合品質	二軸水平強制ミキサー、高強度耐摩耗性材料
精密測定	高精度電子計量システム、コンクリート品質の安定性を保証
高い自動化度	高度なPLC制御システムまたはコンピューター化されたリアルタイム監視・制御システム
良好な環境保護性能	パルス集塵機を装備、粉塵の効果的な処理
低メンテナンスコスト	モジュラー設計、部品間の簡単な接続、分解、修理、交換が容易